

## Guaina impermeabile di rivestimento per moduli drenanti



### SCHEMA TECNICA

Fornitura di guaina sintetica ad alte prestazioni idraulico/meccaniche dimensioni 0,9 x 50 metri; il prodotto verrà fissato al pannello drenante in modo da consentire lo smaltimento delle acque captate, a tale scopo sono presenti occhielli metallici con interasse di 70-80 cm sulla guaina stessa

Caratteristiche minime della guaina:

#### Composizione

- Geomembrana in polietilene a bassa densità (LPDE), rinforzata con armatura interna in tessuto di polietilene ad alta densità (HPDE), stabilizzata agli U.V.

#### Caratteristiche tecniche

Resistenza a trazione long.	16 kN/m	UNI EN ISO 527
Resistenza a trazione trasv.	15 kN/m	UNI EN ISO 527
Resistenza al punzonamento CBR	3.200N	UNI EN 12236
Massa areica	240g/m <sup>2</sup>	UNI EN 1849-2
Spessore nominale	0,35 mm	UNI EN 1849-2
Coefficiente di permeabilità	1,47x10 <sup>-11</sup> m/sec	UNI EN ISO 14150
Resistenza agli U.V	Stabilizzata	
Stabilità chimiche	Proprie del polietilene	
Resistenza alle temperature	da -40° a +80°C	
Certificazione di qualità	ISO9002	
Tolleranza	5%	